

Приложение №1

ЦЕХ ОКЦ ОГП

Для справки:

Ф. И. О. Ст. мастер печей Д.В.Чекменев

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 73-98-04/6

Дата

Лист 1, листов

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор

6.07.2016г.

Наименование объекта бетонная дымовая труба № 57

Вид ремонта капитальный ремонт (текущий, капитальный)

Ремонт намечен на 2016г. (месяц, год)

инв № 42000011

Вид работ ремонт бетона ствoла, oтмoстки, металлоконструкций, (ремонт мех. об.; ремонт эл. об.; ремонт энергооб. и т.д.)

Исполнитель работ (наименование подр. орг., подпись)

Агрегат, узел, основной элемент оборудования; конструктивный элемент здания или сооружения; наименование работ, запчасти, оборудование, основные материалы (указать, новые или б/у), необходимые для ремонта, возмрат материалов; условия производства работ.	Ед. изм.	К - во	Рабочая графа для ПКО
1	2	3	4
1. Ремонт наружной поверхности ствoла дымовой трубы			
1.1 Установка подвёсных приспособлений для работы на наружной поверхности ствoла трубы.	100м2	17,16	
1.2 Расшивка, зачеканивание трещин на наружной поверхности ствoла трубы.	100 м.п.	4,17	
1.3 Отбивка поврежденного бетона с наружной поверхности ствoла железобетонной трубы.	100м2	0,97	
1.4 Обеспыливание поверхности поврежденных мест бетонного ствoла трубы.	100м2	0,97	
1.5 Восстановление поверхности поврежденного бетона ствoла трубы	100м2	0,97	
1.6 Механическая очистка обнаженной арматуры	100м2	0,05	
1.7 Обработка поврежденной поверхности и арматуры материалом типа ЭМАКО	100м2	0,97	
1.8 Нанесение защитного слоя материалом ЭМАКО S66	100м2	0,97	
1.9 Приготовление полимерцементного раствора	м3	3,88	
2. Ремонт защитных коллапов на оголовке трубы			
2.1 Демонтаж чугунных защитных коллапов на оголовке трубы	тн.	2,15	
2.2 Укладка чугунных защитных коллапов на оголовке трубы	тн.	2,15	
3. Восстановление сигнальной окраски ствoла трубы			
3.1 Механическая очистка ствoла железобетонной трубы	100м2	5,6	
3.2 Огрунтовка ствoла железобетонной трубы	100м2	5,6	
3.3 Окраска ствoла железобетонной трубы	100м2	5,6	

Начальник ОКЦ

Д.А. Рамзаев (подпись, Ф.И.О.)

Мастер нагревательных устройств

В.А. Садчиков (подпись, Ф.И.О.)

Начальник УКС В.В. Новиков (подпись, Ф.И.О.)

Начальник ПТО

П.Е. Камчатников (подпись, Ф.И.О.)

1	2	3	4
4. Выполнение АКЗ металлоконструкций трубы			
4.1 Очистка металлическими щетками вручную металлических поверхностей конструкции ствола дымовой трубы.	100м2	2,03	
4.2 Обеспыливание поверхности металлических конструкций ствола дымовой трубы.	100м2	2,03	
4.3 Обработка металлических поверхностей составом ЛИКФОР	100м2	2,03	
4.4 Нейтрализация состава ЛИКФОР	100м2	2,03	
4.5 Огрунтовка металлических поверхностей конструкции ствола дымовой трубы за один раз грунтовкой.	100м2	2,03	
4.6 Окраска металлических огрунтованных поверхностей лаком с добавлением алюминиевой пудры в два слоя.	100м2	2,03	
5. Ремонт поверхности перекрытия трубы			
5.1 Очистка металлическими щетками вручную поверхности перекрытия дымовой трубы.	100м2	0,63	
5.2 Нанесение проникающего гидроизоляционного покрытия	100м2	0,63	
6. Восстановление полос тоннельного ограждения трубы			
6.1 Демонтаж непригодных к эксплуатации полос тоннельного ограждения.	тн.	1,13	9
6.2 Монтаж новых полос тоннельного ограждения	тн.	1,13	
6.3 Окраска полос тоннельного ограждения лаком с добавлением алюминиевой пудры.	100м2	0,53	6
7. Теплоизоляция газохода трубы			
7.1 Теплоизоляция газохода из матов минераловатных толщиной 80-100 мм	100м2	16,83	
7.2 Покрытие изолированного газохода листом оцинкованным 0,5 мм	100м2	16,83	черт. № Д 212062-ТСХ(комплект не полный)
8. Восстановление отмостки трубы			
8.1 Демонтаж бетонной отмостки.	м3	15	
8.2 Устройство бетонной отмостки бетоном В 25	м3	25,2	черт. № Б1-604-9 ЮЖ

Начальник ОКЦ Д.А. Рамзаев
 (подпись, Ф.И.О.)

Мастер нагревательных устройств В.А. Садчиков
 (подпись, Ф.И.О.)

Начальник УКС В.В. Новиков
 (подпись, Ф.И.О.)

Начальник ПТО П.Е. Камчатников
 (подпись, Ф.И.О.)