

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Заказчик:	АО «Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь» город Волгоград
2. Контакты:	Начальник цеха энергоснабжения Веприцкий Владимир Иванович Тел.: (8442) 74-81-03, (8442) 74-81-16, 8-904-434-55-49
3. Цель работ:	Проведение капитального ремонта турбокомпрессора К-500-61-1 №1 инв. № 29410058
4. Адрес объекта:	Площадка АО «ВМК «КО» пр. Ленина 110, цех энергоснабжения
5. Вид работ:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разборка, сборка соединительных муфт компрессор-редуктор, редуктор-электродвигатель, электродвигатель-возбудитель – 3 шт. (муфта) 2. Вскрытие цилиндров со снятием и кантовкой крышек компрессора – 1 шт. 3. Очистка поверхностей разъема и внутренних поверхностей крышек цилиндра компрессора – 1 шт. 4. Разборка, ревизия, сборка ротора компрессора – 1 шт. 5. Балансировка, шлифовка шеек ротора компрессора на базе подрядчика – 1 шт. 6. Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника компрессора – 1 шт. 7. Разборка, замена и сборка опорного подшипника компрессора – 1 шт. 8. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала – 2 шт. 9. Проверка зазоров в проточной части, проверка и регулировка осевого разбега ротора – 1 шт. 10. Закрытие цилиндра компрессора – 1 шт. 11. Снятие и установка крышки редуктора компрессора – 1 шт. 12. Разборка, замена, сборка опорно-упорного подшипника редуктора – 1 шт. 13. Разборка, замена, сборка опорного подшипника редуктора – 3 шт. 14. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала – 4 шт. 15. Замена всего комплекта масляного уплотнения компрессора – 1 компл. 16. Разборка, замена и сборка газо-масляных уплотнений – 6 шт. 17. Разборка электродвигателя СТМ-3500-2, осмотр его деталей – 1 шт. 18. Разборка маслосистемы электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 шт. 19. Разборка, замена и сборка подшипников скольжения опорных стоек ротора электродвигателя СТМ-3500-2 – 2 шт. 20. Разборка, замена и сборка подшипников скольжения возбудителя ВТ-20-3000 – 2 шт. 21. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала ротора электродвигателя СТМ-3500-2 – 2 шт. 22. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала ротора возбудителя ВТ-20-3000 – 2 шт. 23. Демонтаж возбудителя ВТ-20-300 – 1 шт. 24. Разборка возбудителя ВТ-20-3000, осмотр его деталей – 1 шт. 25. Выемка ротора электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 шт. 26. Шлифовка, проточка токосъемных колец электродвигателя СТМ-3500-2 на базе подрядчика

	<p>27. Балансировка, шлифовка шеек ротора электродвигателя СТМ-3500-2 на базе подрядчика – 1 шт</p> <p>28. Балансировка, шлифовка шеек ротора возбуждителя ВТ-20-3000 на базе подрядчика</p> <p>29. Проточка коллектора возбуждителя ВТ-20-3000 на базе подрядчика – 1 шт.</p> <p>30. Замена всего комплекта масляного уплотнения подшипников электродвигателя СТМ-3500-2 и возбуждителя ВТ-20-3000 – 2 компл.</p> <p>31. Сборка электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 шт.</p> <p>32. Сборка возбуждителя ВТ-20-3000 – 1 шт.</p> <p>33. Монтаж возбуждителя ВТ-20-3000 – 1 шт.</p> <p>34. Сборка маслосистемы электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 шт.</p> <p>35. Разборка, ревизия и сборка главного маслоснасоса компрессора – 1 шт.</p> <p>36. Разборка, ревизия и сборка пускового маслоснасоса компрессора – 1 шт.</p> <p>37. Разборка, ревизия и сборка редукционного клапана – 1 шт.</p> <p>38. Разборка, ревизия и сборка сбросного клапана – 1 шт.</p> <p>39. Разборка, ревизия, сборка дроссельной заслонки – 1 шт.</p> <p>40. Разборка, ревизия, сборка противопомпажного клапана – 1 шт.</p> <p>41. Разборка, чистка, сборка маслосистемы возбуждителя ВТ-20-3000 – 1 шт.</p> <p>42. Снятие, чистка, опрессовка и установка промежуточного охладителя газа – 4 шт.</p> <p>43. Снятие, чистка, опрессовка и установка концевого охладителя газа – 2 шт.</p> <p>44. Центровка ротора по полумуфтам электродвигатель-редуктор – 2 центр.</p> <p>45. Центровка ротора по полумуфтам редуктор-компрессор – 2 центр.</p> <p>46. Центровка ротора по полумуфтам возбуждитель-электродвигатель – 2 центр.</p> <p>47. Прокачка системы смазки всего агрегата через тампон – 1 агрегат</p> <p>48. Пуско-наладочные работы – 1 агрегат</p> <p>49. Протяжка анкерных соединений агрегата – 1 протяжка</p> <p>50. Опробование компрессора в работе, устранение дефектов – 1 агрегат</p> <p>Расходные материалы на ремонт компрессора и редуктора</p> <p>1. Комплект масляных уплотнений – 3 компл.</p> <p>2. Подшипник опорно-упорный компрессора – 1 шт.</p> <p>3. Подшипник опорный компрессора – 1 шт.</p> <p>4. Подшипник опорно-упорный редуктора – 1 шт.</p> <p>5. Подшипник опорный редуктора – 3 шт.</p> <p>6. Подшипник электродвигателя СТМ-3500-2 – 2 шт.</p> <p>7. Подшипник возбуждителя ВТ-20-300 – 2 шт.</p> <p>8. Газо-масляные уплотнения компрессора – 6 компл.</p>
6. Объем работ:	Капитальный ремонт турбокомпрессора К-500-61-1 №1 инв. № 29410058
7. Основные требования:	Наличие свидетельства о допуске к видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные объекты капитального строительства.

Зам. Главного энергетика



П.А. Серкин

Согласовано:

Главный энергетик



Я.И. Захаров