

УТВЕРЖДАЮ:
 И.о. Технического директора
 А.Ю. Таганов
 « » 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Заказчик:	АО «Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь» город Волгоград
2. Контакты:	Начальник цеха энергоснабжения Веприцкий Владимир Иванович Тел.: (8442) 74-81-03, (8442) 74-81-16, 8-904-434-55-49
3. Цель работ:	Проведение капитального ремонта турбокомпрессора К-500-61-1 (модернизация на пятую модификацию) №7 инв. № 29410078
4. Адрес объекта:	Площадка АО «ВМК «КО» пр. Ленина 110, цех энергоснабжения
5. Вид работ:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разборка, сборка соединительных муфт компрессор-редуктор, редуктор-электродвигатель, электродвигатель-возбудитель – 3 шт. (муфта) 2. Вскрытие цилиндров со снятием и кантовкой крышек компрессора – 1 шт. 3. Очистка поверхностей разъема и внутренних поверхностей крышек цилиндра компрессора – 1 шт. 4. Разборка, ревизия, замена уплотнительных гребней, сборка ротора компрессора – 1 шт. 5. Балансировка, шлифовка шеек ротора компрессора на базе подрядчика – 1 шт. 6. Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника компрессора – 1 шт. 7. Разборка, замена и сборка опорного подшипника компрессора – 1 шт. 8. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала – 2 шт. 9. Проверка зазоров в проточной части, проверка и регулировка осевого разбега ротора – 1 шт. 10. Закрытие цилиндра компрессора – 1 шт. 11. Снятие и установка крышки редуктора компрессора – 1 шт. 12. Разборка, замена, сборка опорно-упорного подшипника редуктора – 1 шт. 13. Разборка, замена, сборка опорного подшипника редуктора – 3 шт. 14. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала – 4 шт. 15. Ревизия зубчатой пары, шлифовка шеек и ее балансировка на базе подрядчика – 1 шт. 16. Замена масляных уплотнений компрессора – 1 компл. 17. Замена воздушных уплотнений компрессора – 1 компл. 18. Ревизия главного маслонасоса – 1 шт. 19. Ревизия диафрагм, диффузора лопаточных дисков -11 комплектов. 20. Ревизия пускового маслонасоса – 1 шт. 21. Ревизия муфт зацепления компрессор-редуктор, редуктор-электродвигатель – 2 шт. 22. Ревизия редукционного обратного клапана маслосистемы – 2 шт. 23. Разборка маслосистемы электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 шт. 24. Разборка, замена, сборка подшипников скольжения опорных стоек ротора электродвигателя СТМ-3500-2 – 2 шт. 25. Разборка, замена, сборка подшипников скольжения возбудителя ВТ-20-3000 – 2 шт. 26. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала ротора электродвигателя СТМ-3500-2 – 2 шт.

	<p>27. Сборка подшипников, пришабровка вкладышей, проверка зазоров между ними и шейками вала ротора возбuditеля ВТ-20-3000 – 2 шт.</p> <p>28. Выемка ротора возбuditеля ВТ-20-3000 – 1 шт.</p> <p>29. Выемка ротора электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 шт.</p> <p>30. Шлифовка, проточка токосъемных колец электродвигателя СТМ-3500-2 на базе подрядчика – 1 шт.</p> <p>31. Балансировка, шлифовка шеек ротора электродвигателя СТМ-3500-2 на базе подрядчика – 1 шт</p> <p>32. Балансировка, шлифовка шеек ротора возбuditеля ВТ-20-3000 на базе подрядчика – 1 шт.</p> <p>33. Замена масляных уплотнений подшипников электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 компл.</p> <p>34. Замена масляных уплотнений подшипников возбuditеля ВТ-20-3000 – 1 компл.</p> <p>35. Укладка ротора электродвигателя СТМ-3500-2 на подшипники – 1 шт.</p> <p>36. Укладка ротора возбuditеля ВТ-20-3000 на подшипники – 1 шт.</p> <p>37. Сборка маслосистемы электродвигателя СТМ-3500-2 – 1 шт.</p> <p>38. Сборка маслосистемы возбuditеля ВТ-20-3000 – 1 шт.</p> <p>39. Укладка ротора компрессора согласно технической документации завода-изготовителя – 1 шт.</p> <p>40. Укладка редукторной пары согласно технической документации завода-изготовителя – 1 шт.</p> <p>41. Протяжка анкерных соединений агрегата – 1 агрегат.</p> <p>42. Центровка ротора по полумуфтам электродвигатель-редуктор – 2 раза.</p> <p>43. Центровка ротора по полумуфтам редуктор-компрессор – 2 раза.</p> <p>44. Центровка ротора по полумуфтам возбuditель-электродвигатель – 2 раза.</p> <p>45. Прокачка системы смазки всего агрегата через тампон – 1 агрегат .</p> <p>46. Пуско-наладочные работы – 1 агрегат .</p> <p>47. Опробование компрессора в работе, устранение дефектов - 1 агрегат .</p> <p>Расходные материалы на ремонт компрессора и редуктора</p> <p>1. Комплект подшипников компрессора – 1 компл.</p> <p>2. Комплект воздушных уплотнений компрессора – 1 компл.</p> <p>3. Комплект масляных уплотнений компрессора – 1 компл.</p> <p>4. Комплект подшипников электродвигателя – 1 компл.</p> <p>5. Комплект масляных уплотнений электродвигателя – 1 компл.</p> <p>6. Комплект подшипников возбuditеля – 1 компл.</p> <p>7. Комплект масляных уплотнений возбuditеля – 1 компл.</p> <p>8. Комплект подшипников редуктора – 1 компл.</p>
6. Объем работ:	Капитальный ремонт турбокомпрессора К-500-61-1 (модернизация на пятую модификацию) №7 инв. № 29410078
7. Основные требования:	Наличие свидетельства о допуске к видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные объекты капитального строительства.

Зам. Главного энергетика

Согласовано:

Главный энергетик

П.А. Серкин

Я.И. Захаров