

КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ



Газета выходит с 7 ноября 1925 г. • № 09 (142) 22 марта 2017 г. • Распространяется бесплатно

В ЦЕХАХ «КРАСНОГО»

СНОВА В СТРОЮ

20 марта в ЭСПЦ-2 состоялся торжественный запуск в работу дуговой электросталеплавильной печи ДСП-200 № 5.



Новый трансформатор ABB Transformers AB

Введение в эксплуатацию главного сталеплавильного агрегата комбината предварял огромный комплекс работ по техническому перевооружению оборудования, реализация которых началась в сентябре прошлого года.

Основной и самой главной задачей, стоящей перед сотрудниками комбината, стала установка нового трансформатора ДСП-5. Вначале необходимо было демонтировать устаревшее, вышедшее из

эксплуатации трансформаторное оборудование. Параллельно специалисты проектно-конструкторского отдела занялись разработкой проекта установки нового современного трансформатора ТМУ 41 мощностью 80 МВА производства фирмы ABB Transformers AB (Швеция). Сотрудники отдела АСУТП со своей стороны начали подготовку к реализации работ по переводу управления печи на новую электронную систему.

— Можно сказать, что комплекс задач, необходимых для реализации проекта по техническому перевооружению ДСП-5, выполнялся всем коллективом предприятия, — отмечает технический директор комбината **Сергей Коваленко**. — Над объектом работали лучшие технические специалисты УКС, ЦРМО, ЦРМП, ЭЦРМО, ПКО, АСУТП, энергетики и механики. Помощь в организации монтажа и пусконаладки оборудования нам оказывала

подрядная организация ООО «Энергия Юга».

Работы по техническому перевооружению ДСП-200 №5 курировали главный специалист по электроснабжению ОГЭ **Родион Буденный**, начальник ЭСПЦ-2 **Денис Мозгляков**, заместитель начальника цеха по ремонту оборудования **Виктор Щекин**, электрики цеха **Сергей Дикарев** и **Сергей Выборнов**.

Проектированием, выбором, монтажом, пусконаладкой и запуском в эксплуатацию новой современной системы управления печью занимались сотрудники отдела АСУТП под непосредственным руководством директора по информационным технологиям **Айдара Габдуллина**.

— Для нас это был один из самых крупных проектов за последнее время, которым мы занимались, что называется, от идеи до реализации, — говорит **Айдар Габдуллин**. — В результате устаревшая релейно-контактная система управления печью, разработанная в середине 70-х годов прошлого века, была полностью заменена на самое современное на сегодняшний день цифровое оборудование фирмы SIEMENS.

Авторами-разработчиками проекта установки новой системы управления

ДСП-5 стали начальник сектора аппаратных средств **Анатолий Подчасов** и начальник сектора программных средств АСУТП **Андрей Цыканов**. При проектировании и внедрении системы использовались лучшие материалы и запчасти от надежных производителей и поставщиков. Практически без выходов в течение двух месяцев специалистами АСУТП осуществлялся монтаж системы управления. В кратчайшие сроки, качественно и на самом современном уровне были собраны и смонтированы на месте все шкафы управления, проложены кабельные трассы. Всего для реализации этой работы проложили порядка 9 тысяч метров огнестойкого кабеля. На базе решения SIEMENS TIA PORTAL разработано программное обеспечение, которое было отлажено непосредственно на агрегате и запущено в эксплуатацию.

— Главное преимущество новой системы — визуализация процессов производства, — комментирует **Анатолий Подчасов**. — Это позволяет оператору печи оперативно реагировать на колебания показателей, возможные неполадки и протекание химических процессов.

Окончание на стр. 2.



На ДСП-200 № 5 в настоящее время идет процесс пусконаладочных работ



В ЦЕХАХ «КРАСНОГО»

СНОВА В СТРОЮ

Окончание. Начало на стр. 1.

— В настоящее время на ДСП-5 еще идет процесс пуска наладочных работ. После их завершения мы рассчитываем на увеличение производительности печи за счет сокращения времени плавления металла примерно на 20—30%, — говорит начальник ЭСПЦ-2 Денис Мозгляков. — Количество плавок, в свою очередь, может увеличиться до девяноста в сутки. Повышение производительности печи отразится как на количестве выплавляемого металла, так и на его качестве, ведь процесс плавления станет более контролируемым. Немаловажным плюсом, как мы надеемся, станет и снижение издержек производства.

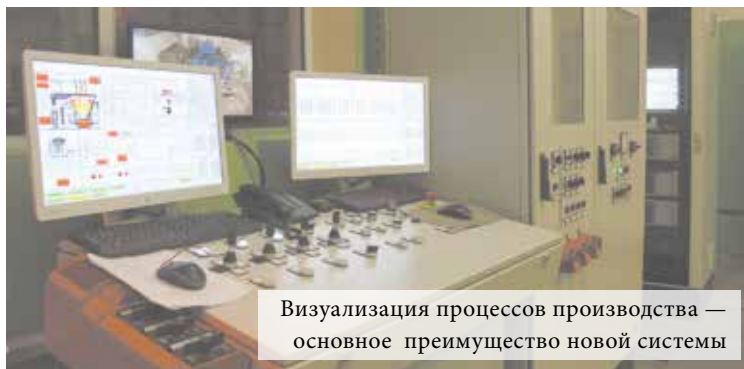
Новое оборудование не

только мощнее предыдущего на 15—20%, оно еще и обеспечивает большую безопасность: на трансформаторе стоит современная микропроцессорная система токовой защиты, оборудование оснащено датчиками блокировок.

Стоит добавить, что на проект по техническому перевооружению ДСП-5 затрачено порядка

500 миллионов рублей.

— На подобного типа трансформаторах работает вся современная металлургия, — отмечает главный энергетик комбината **Яков Захаров**. — Его мощность позволяет добиться более высоких показателей по выплавке стали, а новая система управления печи более надежна и проста в управлении. Для



Визуализация процессов производства — основное преимущество новой системы

нас это существенный шаг вперед.

Торжественному запуску модернизированного оборудования предшествовала старая добрая традиция металлургов — разбитая на счастье бутылка шампанского. Конечно, не обошлось и без красной ленточки. Под аплодисменты пришедших взглянуть на ответственное и знаковое для комбината событие печь снова вступила в строй уникальных агрегатов «Красного Октября».



Торжественное перерезание красной ленты

Желая удачи кораблям, уходящим в большое плавание, говорят: «Семь футов под килем!». Нашему большому металлургическому кораблю — электросталеплавильной печи № 5 — мы пожелаем многих тысяч тонн жидкой стали, эффективной и бесперебойной работы на благо предприятия и всей российской промышленности.

Софья ПАШКОВСКАЯ



Сталевар Алексей Молчанов за пультом управления



Бригада сталевара Алексея Молчанова на ДСП-5

НА ЗАМЕТКУ

ГОСУСЛУГИ — ДИСТАНЦИОННО

Единый портал государственных и муниципальных услуг предоставляет возможность дистанционно в любое время суток подать заявку на получение востребованных услуг или оплатить их. Для этого необходимо зарегистрироваться на портале gosuslugi.ru

Здесь вы можете оформить заявку на получение или обмен паспорта РФ, загранпаспорта, водительского удостоверения, получить справки о суммах начисленных налогов, пошлин и штрафов, зарегистрировать транспортное средство, проверить пенсионные накопления, встать в очередь на получение места в детском саду, записаться на прием к врачу, оплатить услуги ЖКХ и многое другое.

Процесс регистрации на портале состоит из трех этапов. Чем выше уровень учетной записи, тем больше услуг доступно.

Этап 1. Создание упрощенной учетной записи (ограниченное пользование сервисами и услугами).

Укажите в регистрационной форме фамилию, имя, мобильный телефон или e-mail. После клика по кнопке «Заре-

гистрироваться» вы получите ссылку на страницу оформления пароля.

Этап 2. Создание стандартной учетной записи.

Заполните профиль пользователя — укажите СНИЛС и данные документа, удостоверяющего личность. Данные проходят проверку в ФМС РФ и Пенсионном фонде РФ. На ваш электронный адрес будет направлено уведомле-

ние о результатах проверки.

Этап 3. Создание подтвержденной учетной записи (доступ ко всем электронным услугам).

Необходимо пройти подтверждение личности одним из способов:

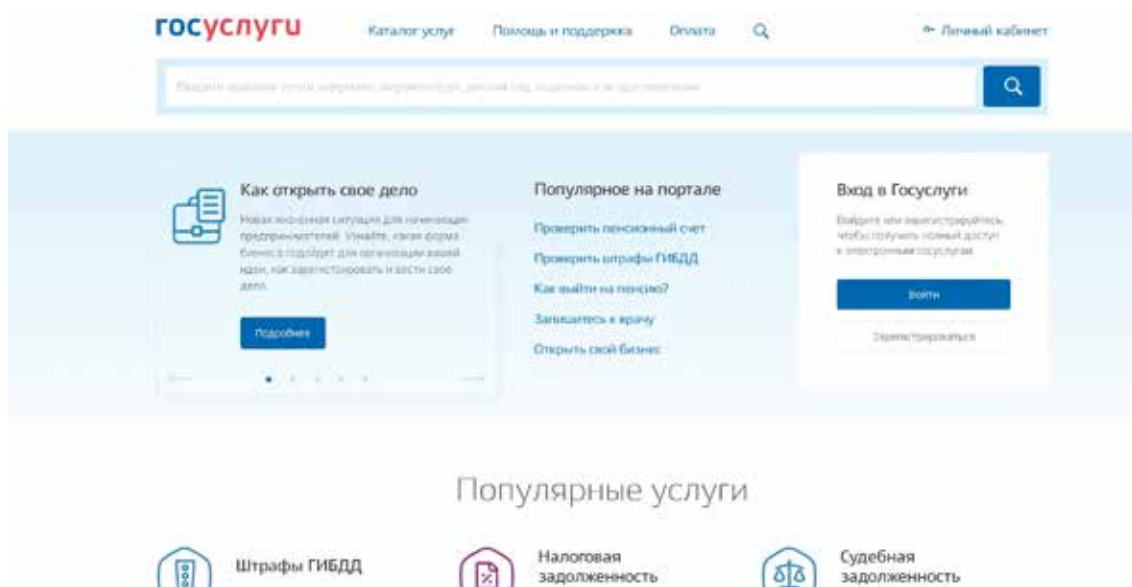
— обратиться в центр обслуживания Федеральной государственной информационной системы «Единая система идентификации и аутентификации» (перечень центров обслужи-

вания можно найти по адресу: esia.gosuslugi.ru/public/ra/);

— получить код подтверждения личности по почте;

— воспользоваться усиленной квалифицированной электронной подписью или универсальной электронной картой (УЭК).

Подготовлено по материалам департамента экономического развития администрации Волгограда



ДРУЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ

БЕЗ АВАРИЙ: ТЭСЦ ПОДВОДИТ ИТОГИ ОТОПИТЕЛЬНОГО СЕЗОНА

Осенне-зимний сезон для специалистов ТЭСЦ, как ни парадоксально, жаркое время. Все участки загружены работой до предела: надо снабжать комбинат теплом, горячей водой, кислородом, паром, сжатым воздухом. По словам начальника цеха Сергея Мануйлова, минувшие осень и зима отработаны без аварийных ситуаций и технологических нарушений.



— Заслуга по обеспечению бесперебойной деятельности энергоносителей принадлежит инженерно-техническим специалистам и рабочим цеха. В создавшихся условиях дефицита кадров они показали профессионализм высокого уровня. Наш коллектив сейчас насчитывает чуть более 100 человек, а инфраструктура ТЭСЦ имеет свою специфику: участки подразделения рассредоточены по всей территории комбината, — объясняет Сергей Мануйлов.

От стабильной работы каждого участка зависит жизнеспособность цехов «Красного Октября», поэтому до начала отопительного сезона было проведено порядка 30 мероприятий в тепловом, кислородном и газовом хозяйствах. Минувшая зима показала, что ремонты, организованные в рамках подготовки к холодному времени года, были выполнены грамотно и качественно.

Участок кислородоснабжения, возглавляемый Антоном Мишаткиным, характери-

зуется сложной технологией производства и непростым в эксплуатации оборудованием. От работы этого подразделения зависит весь производственный процесс на комбинате. Здесь вырабатывается и отсюда подается газообразный кислород на печи ЭСПЦ-2, ЦФЛ для выплавки стали. Кислород используется и при обработке металла в прокатных цехах, копровом цехе, при проведении ремонтов — во всех цехах. Также участок вырабатывает газообразный азот, необходимый в качестве защитной среды для оборудования ЭСПЦ-2, ЛПЦ ОГП и ООЛП. Более того, участок производит и поставляет в ЭСПЦ-2 газообразный аргон. Здесь трудятся один из опытнейших бригадиров станции Сергей Кобликов, бригадир Михаил Хромушин, влившийся в коллектив «Красного Октября» три года назад.

Участок воздухообеспечения под руководством Вячеслава Наряднова снабжает сжатым воздухом сталеплавильные

и прокатные цеха, обеспечивая работу пневматического оборудования. Участок состоит из компрессорной станции с компрессорами большой производительности и магистральных воздухопроводов, по которым сжатый воздух подается во все цеха комбината.

Участок теплофикационных сетей, обеспечивающий подачу тепла и горячей воды на всей территории комбината, возглавляет Игорь Прокушев. Стоит отметить, что Игорь Юрьевич — один из самых подкованных сотрудников цеха. Он прекрасно знает тепловые сети комбината протяженностью более 24 километров, технологию теплоснабжения, владеет документацией, его регулярно приглашают для проведения обучения по тепловым энергоустановкам.

Участок пароснабжения под руководством Алексея Степанцова — один из самых сложных участков по соблюдению технологии и по наложенной ответственности.

В подразделении расположена водоподготовительная установка, где «сырая вода» из реки Волги проходит тщательную очистку. Без нее не обходятся травильные участки ЛПЦ, зависит работа кислородной станции, СИО КЗС. Подразделение обеспечивает работу водогрейной котельной, а значит, и подачу тепла на комбинате. Кроме того, специалисты участка занимаются ремонтом и эксплуатацией центральной водоподготовительной установки, паровых котлов, паропроводов.

Электрик цеха Евгений Зайчиков, перешедший в ТЭСЦ два года назад, сумел восстановить службу электрика и поддерживает работу на должном профессиональном уровне. Руководство высоко оценивает работу мастера по ремонту оборудования Николая Носова.

Сотрудники участка технологического обслуживания и эксплуатации газового хозяйства в минувшем году провели большой объем работ в

рамках устранения замечаний, выявленных в ходе проведения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ) опасных производственных объектов. Специалисты ТЭСЦ составили перечень мероприятий и графики их проведения для устранения всех замечаний: совместно с персоналом ЭЦРМО проводились работы по устранению недопустимых гофр на трубопроводах, врезка новых участков газопроводов, свечей, ремонт запорной арматуры. Также в 2016 году специалисты УКС нанесли антикоррозионное покрытие на магистральные газопроводы общей протяженностью порядка пяти километров. Работу по устранению замечаний ЭПБ планируется продолжать и в 2017 году. Стоит отметить работу мастера участка Яго Крюкова, начальника газовой службы Игоря Акиншина и слесарей — братьев Романа и Александра Буковых.

Вероника ЮРКОВА

120 ЛЕТ СО ДНЯ ОСНОВАНИЯ ЗАВОДА

ТОРЖЕСТВЕННАЯ ЦЕРЕМОНИЯ

Продолжая рубрику, посвященную дню основания завода, публикуем выдержки из репортажа от 1897 года из газеты «Волжско-Донской листок» (№ 1893) о закладке Царицынского металлургического завода «Урал-Волга» (стилистика и пунктуация сохранены).

«В среду, 30 апреля, в местности за Банным оврагом происходила закладка металлургического завода, принадлежащего Уральско-Волжскому металлургическому обществу. Освещение места и молебствие совершало все соборное духовенство с протоиереем Флегматовым во главе. Пред началом молебствия протоиереи сказали следующую речь: «Наш богоспасаемый город Царицын, по милости Божией растет, крепнет и цветет! Довольно явилось в нем учебных заведений, довольно явилось благотворительных учреждений. Царицын окружен железными путями, развивается и торговля в нем. А вот Бог посылает ему новую прекрасную отрасль

— металлургический завод. И это весьма благотворительно для нашего Волжского края, на бассейне широкой реки Волги. Сердечно благодарим наших друзей за такой драгоценный подарок нашему городу».

По окончании речи и совершения молебствия с окроплением святой водой места строительства завода приступили к закладке первого камня. Отец дьякон Мегарский взял в руки серебряную дощечку, на которой были вырезаны имена благополучно Царствующего Императора Николая II, саратовского губернатора князя Б. Б. Мещерского, епископа саратовского и царицынского Николая, царицынского городского

головы Ф. С. Семенова, администратора Ламбардо и распорядителя Бушакура. Дощечка была положена в основание, заложена камнем и залита раствором извести и глины.

Масса народа собралась смотреть на церемонию закладки. Погода стояла солнечная и весьма благоприятная для торжества. Все заводские здания, как-то: бараки для чернорабочих и дома служащих были красиво убраны национальными флагами. Пустынная дотеле местность представляла в этот момент в высшей степени оживленный вид. Фотограф Эрдман производил снимки как с церемонии закладки, так и окружающей местности.



По окончании богослужения и закладки гости по заранее разосланным приглашениям отправились в подготовленный для празднования павильон, где при входе гостей звуками марша встречал оркестр под управлением Э. Гильдебрандта. Обширное помещение павильона было декорировано зеленью и флагами, на видном месте висел портрет Государя Императора. Гости произносили приветственные тосты. Один из приглашенных — главный врач

Юго-Восточной железной дороги господин Бочарников — выступил с одушевленной речью на тему политического сближения России и Франции, на которое с завистью взирают другие народы (англичане и немцы). Начало этому сближению положил почивший Государь Император Александр III, плоды мудрой политики которого мы видим сейчас».

Подготовлено по материалам музея истории комбината.



КУЛЬТУРНАЯ ЖИЗНЬ

ОТДЫХАЕМ ЯРКО!

Рутинная рабочая будней и домашние заботы не так часто позволяют нам уделить время чему-то новому, выходящему за рамки привычного. А ведь свободное время надо проводить не только с пользой, но и красиво, с получением максимума приятных впечатлений. Благодаря заботе руководства предприятия именно так работникам «Красного» на этой неделе удалось провести вечера вторника и среды.

Серые будни заводчанам раскрасили пригласительные билеты на два знаменательных мероприятия — концерты российской певицы **Ани Лорак** и народного артиста России **Филиппа Киркорова**.

21 марта в фойе Дворца спорта было не протолкнуться. И это понятно, ведь на волгоградской сцене впервые выступила одна из самых ярких и талантливых звезд российской эстрады Ани Лорак. Увлекательное шоу «Каролина» повезло посетить 55 сотрудникам комбината и 11 заводчанам «второй площадки».

— Я под большим впечатлением от концерта. Понравилось все — от оформления сцены до блестящего выступления Ани! Спасибо большое! — поделилась машинист крана ОГП ЛПЦ **Инна Сержантова**.

Алексей Петрухин, разлившик стали ЭСПЦ-2, пришел на концерт со всей своей семьей — женой **Натальей** и пятнадцатилетней дочерью **Анастасией**. Самая младшая представительница семьи радовалась больше всех, ведь она настоящая поклонница творчества певицы.

Не менее зрелищным и фееричным стал концерт Филиппа Киркорова, который состоялся днем позже. 22 марта уникальный спектакль «короля сцены» «Я» в постановке Франко Драгоне и профессионалов мирового уровня с удовольствием посетили шесть работников «Красного Октября», каждому из которых было вручено по два билета.

Выходя из зала, заводчане не скрывали своих эмоций.

— Мы даже не ожидали, что шоу окажется таким шикарным, весь зал подпевал. Ушли с прекрасным настроением! Спасибо за предоставленную возможность отлично провести время! — рассказал обработчик поверхностных пороков металла ЦОМП **Денис Михалев**.

— Непременно надо развлекать рабочие будни такими вот яркими событиями, выбираться из дома, получать как можно больше позитивных эмоций! — поделились с корреспондентом газеты своими впечатлениями формовщик ЦФЛ **Александр Хайсов** и его супруга.



Дворец спорта тепло встречал работников «Красного»



Заводчан в фойе встречали представители комбината



Разлившик стали ЭСПЦ-2 Алексей Петрухин с семьей



Обработчик поверхностных пороков металла ЦОМП Денис Михалев со своей второй половиной

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

28 марта свой юбилей отметит начальник бюро стандартизации ОЛиС **Ирина Владимировна Штурмина**.

Ирина Владимировна — очень энергичный человек, ответственный и исполнительный работник, душой болеющий за свое дело!

Что пожелать Вам в юбилей?
Конечно, молодости вечной,
Букетов роз потяжелей
И чувств взаимных,
бесконечных.

Быть обаятельной всегда,
Глаза задорно пусть сияют,
И пусть прожитые года
Лишь только шарма добавляют!

Коллектив отдела лицензирования и стандартизации



УВАЖАЕМАЯ
ИРИНА ВЛАДИМИРОВНА!

От чистого сердца поздравляем Вас с юбилеем!

Настал счастливый, светлый день,

Его так ждали все недаром:

Хороший повод — юбилей —

В любви признаться юбиляру!

Немало сделать удалось,

И позади побед немало.

И в жизни многое сбылось,

Задуманное явью стало!

Так пусть грядущие года

Проходят радостно и ярко.

И молодость пускай всегда

Живет в душе у юбиляра!

Коллектив службы технического контроля
АО «ВМЗ «Красный Октябрь»

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Объявляется набор группы для обучения профессии «**МАШИНИСТ МОСТОВОГО КРАНА**».

Если Вы молоды, активны, обладаете твердым «металлургическим» характером и желанием профессионально развиваться, тогда Вам именно сюда!

Мы ждем парней и девушек со средним специальным и средним техническим образованием, желающих обучаться и в дальнейшем работать на производстве, развиваться по данному направлению.

На период обучения заключается ученический договор с гарантией последующего трудоустройства по полученной профессии.

Срок обучения — 3 месяца.

Начало обучения — апрель 2017 года.

Обучающимся выплачивается стипендия в размере 8 тысяч в месяц.

По результатам обучения выдается документ о квалификации — удостоверение.

По всем вопросам обращаться в каб. № 7 отдела кадров.

Телефоны: 15-46, 74-85-46.