

КРАСНЫЙ ОКтябрь



Газета выходит с 7 ноября 1925 г. • № 10 (143) 5 апреля 2017 г. • Распространяется бесплатно

СОБЫТИЕ

ОТВЕТСТВЕННОЕ ИЗДЕЛИЕ

В конце минувшего месяца на «второй площадке» комбината — АО «ВМЗ «Красный Октябрь» — было успешно сдано и отгружено очередное изделие в интересах Министерства обороны Российской Федерации. На изготовление продукции специального назначения ушло несколько месяцев напряженной работы.

В производстве изделия были задействованы многие структурные подразделения «Красного Октября», каждое из которых осуществляло свой объем работ: выплавку стали, изготовление поковок, термообработку. Основной технологический цикл обеспечивал цех механической обработки и атомной энергетики, где осуществлялись механическая обработка командных деталей, производство изделий внутреннего насыщения, а также окончательная сборка. В итоге крупнотоннажные заготовки из высококачественной стали превратились в несколько десятков тонн высокотехнологичного агрегата.

— В ходе производства возникали проблемы, которые удавалось решать благодаря слаженному труду коллективов цехов, отделов и служб, отдельных специалистов и руководителей, а также представителей заказчика,

— говорит заместитель директора по производству по изделиям атомной энергетики **Дамир Белькин**. — Удалось минимизировать потери, связанные со срывом сроков поставки комплектующих изделий смежниками.

Предложение по оптимизации хода технологического процесса главного технолога **Александра Колесникова**, главного сварщика **Олега Шубина** и главного контролера **Владимира Кислова** смогли реализовать руководящие и инженерно-технические работники ЦМОиАЭ: и. о. начальника цеха **Андрей Пратьков**, заместители начальника цеха **Алексей Шишкин** и **Николай Невзоров**, помощник начальника цеха по технологии **Александр Хныкин**, начальник технологического бюро **Марина Кирьянова**, старшие мастера **Вячеслав Денисенко** и **Алексей Дербезов**, мастера



Коллектив работников ЦМОиАЭ, принимавших участие в производстве и сдаче изделия

Виталий Бурданов и **Даниил Александров**.

В изготовлении данного изделия был задействован практически весь состав сотрудников ЦМОиАЭ, которые задавали работе высокий темп. Особо следует отметить профессиональный труд слесарей-сборщиков **Дмитрия Кочетова**, **Владимира Воронина**, **Сергея Игнатова**, **Алексея Дербезова**, **Александра Тисленко**, **Тараса Крюкова**, **Сергея Короткова**, **Андрея Сидорова** и других, сварщиков **Алексея Битяева**, **Виталия Исайкина**, **Юрия Могутова**, **Александра Дорогинина**, **Жаната Карибаева**, станочников **Владимира Салтовца**,

Сергея Боровкова, **Алексея Садчикова**, **Николая Стебунова**, **Николая Черлянцева**, **Дмитрия Тягнибеда**, **Дмитрия Миронова**, **Максима Соннова**, **Александра Керика**, **Ильи Харламова**, крановщиков **Виктории Данилушкиной**, **Людмилы Тепляковой**.

В очередной раз оправдал себя метод привлечения специалистов цеха в качестве ответственных сдатчиков изделия: эффективно справились со своей работой инженер-технолог **Кирилл Бурданов** и заместитель начальника цеха **Алексей Шишкин**.

Следует отметить, что, вопреки разнообразию и сложности возникающих

вопросов, качество спецпродукции от изделия к изделию повышается.

— Несмотря на очередную успешную отгрузку изделия специального назначения, расслабляться не приходится. Уже сегодня идет активная работа по завершению изготовления следующих агрегатов, которые необходимо отгрузить в этом году, — отмечает **Дамир Белькин**. — Эта задача непростая, требующая напряженной и слаженной работы всего предприятия. Однако ставка высока: по результатам текущего года заказчиком будет приниматься решение о размещении на заводе очередной серии изделий.

В ЦЕХАХ «КРАСНОГО»

НА РАБОЧИХ СОБРАНИЯХ

О производственных итогах прошедшего месяца, а также планах и задачах на апрель докладывали на рабочих собраниях в основных подразделениях «Красного Октября».

3 апреля в отделении горячего проката листопрокатного цеха (ЛПЦ) состоялось очередное рабочее собрание, посвященное производственным итогам минувшего месяца. В своем

отчете начальник ЛПЦ **Василий Хохлов** отметил, что в марте работниками цеха задачи выполнены успешно и практически в полном объеме.

— Общая сдача по

листопрокатному цеху составила 2384 тонны из намеченных 2309 тонн. Также осуществляются необходимые процедуры по экономии энергоресурсов, что позволило закрыть март без

перерасхода. Можно сказать, что эффективность работы на всех участках ЛПЦ повышается, — подчеркнул **Василий Хохлов**.

В ходе собрания были представлены задачи на текущий месяц. На стане «2000» необходимо прокатать 3525 тонн, на «1600» — 44 тонны, на «1400» — 362 тонны. Общая сдача — на уровне 2944 тонн. Из этого объема план по никелевой нержавеющей стали составляет 1436 тонн.

По словам начальника цеха, чтобы получить высокие производственные результаты, основной упор необходимо сделать на повышение трудовой дисциплины. От грамотной работы и исполнительности коллектива зависят качество и эффективность производства. Кроме того, следует и дальше строго выполнять мероприятия по экономии энергетических ресурсов.

Окончание на стр. 2.



НОВОСТИ

НАЗНАЧЕНИЕ МЕСЯЦА

С 30 марта 2017 года исполнительным директором АО «ВМК «Красный Октябрь» назначен **Игорь Васильевич Сизов**. До этого Игорь Васильевич занимал должность директора по безопасности.

ПОЛУЧАЕМ НОВОЕ И ПОДТВЕРЖДАЕМ СТАРОЕ

В период с 20 по 24 марта на «Красном Октябре» проходили сразу два аудита **Авиационного регистра Международного авиационного комитета (АР МАК)** — инспекционный аудит по производству материалов авиационного назначения и сертификационный аудит на соответствие требованиям в системе сертификации авиационной техники и объектов гражданской авиации.

Инспекционный аудит — промежуточный этап после получения сертификата, действие которого предполагает ежегодное подтверждение. Поэтому эксперты ООО «СЦ «Материал» в очередной раз дали оценку соблюдению требований АР МАК в производстве авиационных материалов согласно уже полученному разрешающему документу.

Кроме того, эксперты провели сертификационный аудит на получение сертификата для изготовления продукции, используемой в производстве авиационной техники и объектов гражданской авиации. Сюда вошли аудит нормативной и технической документации, которая обеспечивает технологический процесс и качество продук-

ции, и аудит технологического процесса в цехах. Специалистами сертификационной компании были проверены, в частности, мероприятия по повышению качества, включая установку нового оборудования, внедрение новых технологических процессов, обучение персонала, состояние системы менеджмента качества и ряд других вопросов.

Согласно предварительным результатам, ситуация на комбинате улучшилась. Эксперты отметили внедрение электронного технологического паспорта, созданного специалистами отдела технического контроля и сотрудниками цехов. Программа отражает весь технологический процесс от разлива металла до отгрузки готового проката.

АСЫ КОМПЬЮТЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ

Инженеры ПКО **Михаил Ховратович** и **Дмитрий Медведев** принимают участие в открытом юбилейном XV Конкурсе асов 3D-моделирования среди предприятий — пользователей системы проектирования КОМПАС-3D. На конкурс представлены два краснооктябрьских проекта.

Конкурс асов 3D-моделирования проводится с 2002 года компанией АСКОН. В нем участвуют инженеры из России, Украины, Беларуси, Казахстана, Польши, Индии.

Михаил Ховратович принимает участие в соревновании третий раз подряд. В прошлые годы его номинированными работами стали 3D-модели корзины для заправки скрапа и моторного 8-челюстного грейфера.

Инженер ПКО **Дмитрий Медведев** участвует в подобном конкурсе впервые. Его проект — это трехмерная модель устройства для зачистки изложниц, которое сегодня успешно применя-

ется в ЦФЛ.

— Без 3D-моделирования сегодня сложно представить современное производство. Благодаря использованию трехмерной технологии предприятие получает возможность качественнее и в более короткие сроки реализовать необходимый проект, найти ошибки еще до начала изготовления опытных образцов, — говорит **Михаил Ховратович**.

Стоит отметить, что 3D-моделирование начало применяться на «Красном Октябре» 12 лет назад. Инициатором его внедрения на предприятии был начальник ПКО **Леонтий Лапченко**.



В ЦЕХАХ «КРАСНОГО»

НА РАБОЧИХ СОБРАНИЯХ

Окончание. Начало на стр. 1.

В этот же день рабочее собрание по итогам марта прошло в ЦПИПиЛ. По словам начальника подразделения **Валерия Сазонова**, коллектив цеха отработал месяц неплохо. 30-го числа по результатам посещения цеха общезаводской комиссией ЦПИПиЛ была поставлена оценка «хорошо».

О выполнении производственных показателей за прошедший период доложил начальник участка производства порошков и люнкерита **Александр Огарков**. На участке порошков фактические показатели выполнения составили 233 тонны (план — 234 тонны). На участке производства извести отмечено перевыполнение плана.

По использованию энергоресурсов участок порошков укладывается в норматив по расходу газа, отмечена экономия электроэнергии. На известковом участке нормы по расходу электроэнергии не превышены.

По качеству продукции замечаний нет.

План на апрель для участка порошков составляет 234 тонны, для известкового — 1985 тонн.

Кроме того, начальником цеха поставлена задача до 20 апреля завершить выполнение мероприятий по подготовке к весенне-летнему сезону.

Рабочее собрание в ОКЦ среди смен 02 и 03 началось с докладов начальников данных коллективов. Смена 02 на блюминге выполнила план на 99,1%, на КЗС — на 117,7%. Смена 03 выполнила на 122,7% план на блюминге, на 113% — на КЗС.

— В текущем месяце мы перевыполнили план как на блюминге (23000 против плановых 21700 тонн), так и на КЗС (18500 вместо плановых 14000 тонн), — прокомментировал общие производственные итоги ОКЦ руководитель цеха **Дмитрий Рамзаев**. — Расход топливно-энергетических ресурсов оказался в пределах нормативов. План на апрель: по блюмингу — 25500 тонн, по КЗС — 18700 тонн.

Присутствовавший на собрании заместитель директора по производственным активам **Сергей Марченко** положительно оценил работу трудового коллектива ОКЦ в марте и поставил задачи на текущий

месяц.

4 апреля рабочее собрание прошло в смене 01 ЭСПЦ-2. В марте коллективом смены выплавлено 7095 тонн стали (план — 6244 тонны). Расход электроэнергии чуть превышен на ДСП-6 за счет выплавки нержавеющей марок стали на пониженном количестве отходов. На УПК-115 наблюдается экономия электроэнергии. Брак первого передела составил 0,37% при нормативе 0,65%. Задача смены на апрель — наращивание производства и приведение к нормативу расхода электроэнергии на ДСП-5.

В марте в цехе выплавлено свыше 28 тысяч тонн стали, производственный план на апрель составляет 30,2 тысячи тонн стали. Планируется выплавлять девять плавков в сутки на ДСП-5, а ДСП-6 переходит на пятидневный режим работы с выплавкой никелевой нержавеющей стали. Начальник цеха **Денис Мозгляков** призвал строго соблюдать технологическую дисциплину и следить за состоянием футеровки обеих печей.

ПАВОДОК-2017

ПОДГОТОВКА К БЕЗАВАРИЙНОМУ ПРОПУСКУ

Зима 2017 года выдалась снежной, это значит, что и паводок должен быть обильным. Чтобы приход большой воды не принес печальных последствий, в Волгоградской области уже началось обследование паводкоопасных территорий. Ежегодные мероприятия по безаварийному пропуску паводковых вод проводятся и на «Красном Октябре».

— Для этого специалисты комбината уже привели в технически исправное состояние гидротехнические сооружения путем укрепления откосов, отсыпки дамб и дорог. Обеспечены прочистка и содержание в постоянной готовности ливневых приемников и колодцев. Проведено комиссионное обследование гидротехнических сооружений (ГТС) шламонакопителя с составлением акта. План мероприятий по безаварийному пропуску паводковых вод и акт комиссионного обследования предоставлены в Ростехнадзор, — комментирует заместитель главного энергетика по водоснабжению и водоотведению **Георгий Матевосян**.

На протяжении всей противопаводковой кампании будет обеспечиваться ежедневный контроль состояния ограждающих дамб ГТС шламонакопителя, осмотр на наличие трещин, разломов, оползней, протечек, фильтрации, а также ежедневное наблюдение за уровнем поверхностных вод близлежащих к ГТС водоемов для



предотвращения проранов.

Планируется проводить ежесуточную проверку углубленных помещений и сооружений на территории комбината на предмет их затопления грунтовыми и паводковыми водами. В случае возникновения чрезвычайных ситуаций в структурных подразделениях заготовлены материалы для проведения аварийно-восстановительных работ. Для этих же целей подготовлены аварийные откачивающие средства на береговых насосных

станциях № 2, 5 и на ГТС шламонакопителя.

Постоянное наблюдение ведется за сооружениями, находящимися на берегу Волги. Специалисты комбината готовы к быстрому реагированию и отводу от них в случае необходимости паводковых и грунтовых вод.

Кроме того, установлена и поддерживается связь с гидрологической службой Волгограда для получения информации об уровне воды в нижнем бьефе ГЭС, опасности ледовых заторов и т. д.

ТВОИ ЛЮДИ, «КРАСНЫЙ»!

100-ЛЕТИЕ ЛЕГЕНДЫ

1 апреля 2017 года вековой юбилей отметил бы прославленный металлург «Красного Октября» **Георгий Федорович Марченковский**. Он многое сделал не только для предприятия и города, но и для всей страны, принимая непосредственное участие в освоении качественных сталей и послевоенном возрождении завода. Конечно, ярче всего в истории «Красного Октября» сверкает та страница, заполненная Георгием Федоровичем, которая рассказывает о первой плавке на руинах завода после Сталинградской битвы. Но вся его жизнь — это годы, наполненные неиссякаемым интересом и любовью к своей профессии, что еще раз доказывает: огромных успехов может добиться любой человек, болеющий за свое дело.

В Сталинград Георгий Марченковский приехал с красным дипломом после окончания Енакиевского металлургического техникума. По распоряжению главного инженера **Матевосяна** молодого специалиста назначили мастером мартеновской печи. Георгий Федорович на новом посту начал с установления трудовой дисциплины: появился журнал учета загрузки печи, все необходимые материалы отныне сортировали по ящикам, а не сбрасывали в кучу на рабочей площадке, началась техническая учеба. Опыт бригады стали перенимать другие цеха, а затем и родственные предприятия. Таким образом, «Красный Октябрь» еще до войны положил начало движению промышленных коллективов Сталинграда, борющихся за высокое качество продукции и образцовую культуру на рабочем месте.

В конце 30-х — начале



40-х годов в обстановке нарастающей опасности войны потребовалось резко увеличить выпуск оборонной стали. В 1940 году к Георгию Марченковскому прикрепили специалиста по оборонному металлу. Технология выплавки, конечно, засекречена: формулы были известны только им двоим. «Красный» стал одним из экспериментальных полигонов, где осваивались новые для

советской металлургии технологии выплавки металла для фронта. В частности, специалистам завода удалось не только расшифровать секреты немецкой брони, но и существенно доработать ее в соответствии с отечественными потребностями. В тот же период шла разработка гильзовой стали.

Война унесла жизни многих товарищей Георгия Федоровича по цеху, всех их он считал своей семьей — **Ольга Ковалева, Александр Позднышев, Иван Орлов**. Мирную жизнь приходилось начинать «с первого колышка».

31 июля 1943 года фронтовой комсомольско-молодежной смене, возглавляемой мастером Георгием Марченковским, была доверена честь совершить первую плавку на первой восстановленной печи. Вместе с ним в историческом событии участвовали сталевар **Козлов**, первый подручный **Трембилов**, подручные **Дей-**



цев и Малафеев, начальник цеха **Сорокин**.

Утром следующего дня по рукам сталинградцев пошла листовка выездной редакции «Комсомольской правды». «В жизни завода произошло большое событие... — говорилось в ней. — Подана команда начать завалку печи. Засвистел паровозик, заработали завалочные машины, задвигались вагонетки. Сталевар и подручные лопатами бросали в печь известковый камень, марганец. В 10 часов вечера взята проба стали. В 22 часа 20 минут дан сигнал о выпуске плавки. Вот она, первая сталинградская сталь!».

Георгий Федорович Марченковский посвятил «Красному Октябрю» 62 года! 23 из них он проработал начальником мартеновского цеха № 2. Награжден двумя орденами Красного Знамени, Октябрьской Революции, «Знак Почета» и многочисленными медалями, в том числе «За восстановленные предприятия черной металлургии Юга», «За трудовое отличие», серебряной медалью ВДНХ. Являлся обладателем трех патентов на изобретения.

Подготовлено по материалам музея истории «Красного Октября»

БЕЗОПАСНОСТЬ

УЧЕБНАЯ ТРЕВОГА НА КИСЛОРОДНОЙ СТАНЦИИ

31 марта на кислородной станции Теплосилового цеха проводилась учебная тревога по одному из сценариев плана ликвидации аварий «Разрушение зданий и оборудования кислородной станции».

По легенде учений произошло разрушение зданий и оборудования кислородной станции с последующим возгоранием оборудования кислородоснабжения. Пострадавший — аппаратчик воздушного подразделения ВРУ Ка-5, находящийся в задымленной зоне машзала установки, без видимых телесных повреждений, с признаками отравления угарным газом и продуктами горения.

После оповещения через диспетчера комбината на место предполагаемой аварии прибыли скорая помощь, аварийно-спасательная служба и пожарный расчет.

Силами сотрудников цеха произведено аварийное отключение оборудования, личный состав смены эвакуирован. Специалисты аварийно-спасательной службы эвакуировали пострадавшего

и передали его бригаде скорой помощи для проведения реанимационных действий. Пожарный расчет ликвидировал возгорание оборудования.

Тренировка проводилась по поручению Ростехнадзора в рамках подготовки к проведению Чемпионата мира по футболу FIFA — 2018. В тренировке приняли участие представители Нижне-Волжского управления Ростехнадзора, прокуратуры Волгоградской области, Управления ФСБ по Волгоградской области, штаба ГО Краснооктябрьского района, а также исполнительный директор, технический директор, начальник УПЭБиОТ, начальник АСС и другие специалисты комбината.

Проведение учебной тревоги ставило несколько целей. Во-первых, совершенствовании практических навыков

руководящего состава структурных подразделений, АСС, фельдшерских здравпунктов, дирекций и управлений предприятия при организации и проведении аварийно-спасательных работ на территории «Красного Октября». Во-вторых, выработка у работников комбината и специалистов АСС практических навыков в проведении аварийно-спасательных работ, применении закрепленной штатной техники, спасательного оснащения и оборудования, а также средств защиты, оказании само- и взаимопомощи при ранениях. В-третьих, проверка готовности личного состава АСС к действиям по ликвидации ЧС, правильности действий работников структурных подразделений при возможных авариях на предприятии.



Личные составы ТСОЦ и служб, участвующих в учениях, действовали в соответствии с порядком, предусмотренным планом ликвидации аварий, и полностью справились с поставленными задачами.

Выявленные в ходе учений недочеты будут устранены в ходе плановых

учебных тревог. Единственное замечание, поступившее от представителей Ростехнадзора, касалось не включенного аварийного освещения. Кроме того, будет уделено внимание действиям АСС и проведена работа над сокращением времени прибытия в зону аварии.



ВНИМАНИЕ, КОНКУРС!

ГЕРОЙ МОЕЙ СЕМЬИ

Приближается День Победы — один из самых важных праздников для каждого из нас. В этот день мы чествуем наших дорогих ветеранов, вспоминаем тех, кто не вернулся с войны. В преддверии праздника редакция газеты «Красный Октябрь» объявляет о заводском фотопроекте «Герой моей семьи».



Четыре поколения семьи Машковых во главе с участницей Сталинградской битвы ветераном «Красного Октября» Александрой Семеновной Машковой

Уже несколько лет по улицам городов России шагает самый масштабный проект последних лет — «Бессмертный полк». Он призван увековечить подвиг солдат Великой Отечественной войны, сохранить память о доблести и героизме народа, имеет важное значение в патриотическом воспитании нынешнего и будущих поколений. По сути, проект «Герой моей семьи» призывает к тому же — еще раз вспомнить и прославить подвиги тех, кто ковал Великую Победу. Тем более что в каждой семье найдется свой герой: дед, бабушка, мать или отец, те, кто ценой собственной жизни, ценой лишений и горя приближал этот радостный день, этот праздник со слезами на глазах.

Для участия в проекте присылайте

фотографии с самым почетным членом вашей семьи — ветераном Великой Отечественной войны. К фотоснимку обязательно сопроводительная информация: краткий рассказ о вашем герое, история снимка, а также контактная информация заявителя (Ф. И. О., должность, место работы и телефон).

Фотографии можете высылать на электронную почту редакции: press@vmkko.ru или принести в редакцию (каб. Б2-25, по будням с 8 до 17 часов). По всем вопросам обращайтесь по телефонам 19-33 или 11-33.

Проект стартует 5 апреля, прием фотографий заканчивается 2 мая.

Каждому участнику фотопроекта редакция подготовила корпоративные призы.

120 ЛЕТ СО ДНЯ ОСНОВАНИЯ ЗАВОДА

СТРОЙКА ВЕКА

Сегодняшним материалом о строительстве завода «Урал-Волга» мы продолжаем рубрику, посвященную юбилею со дня основания нашего предприятия.

Строительство царицынского металлургического завода «Урал-Волга» шло быстрыми темпами даже по современным меркам. Финансировалось оно Парижским Международным банком в партнерстве с Санкт-Петербургским Международным Коммерческим банком. Как и предполагали французы, недостатка в рабочей силе не было. Они без труда набрали свыше двух тысяч строителей, выходцев из более чем 39 российских губерний, таких как Тамбовская, Пензенская, Нижегородская, Симбирская и др. Возрастной состав заводчан колебался от 15 до 65 лет, но основная масса работников завода и жителей его поселка была самого работоспособного возраста от 20 до 50 лет. В основном они были семейные, как правило, имеющие одного-двух детей, или же пока бездетные.

Однако заводу требовались не просто рабочие кадры, а квалифицированные. Вот что пишет об этом профессор **Михаил Александрович Водолагин**: «На поиски инженерно-технических специалистов и рабочих, имевших достаточный опыт работы в черной металлургии, заводская администрация рассылала своих агентов-вербовщиков на другие действовавшие предприятия. Вербовщики не стеснялись в посулах, соблазняли людей большими выгодами, а проще сказать — сманивали квалифицированных рабочих не всегда сбыточными обещаниями. Инженерно-технические работники и практики, перекочевывая в Царицын, нередко увлекали за собой «хвосты» своих, тоже квалифицированных товарищей, близких и далеких родственников... Вербованные рабочие именовались выписными, им предоставлялась жилая площадь: одиноким — в казармах, семейным — квартиры в Русской деревне».

Всеми работами по постройке завода руководили французские инженеры Гордиен и Волос.

«Уже в первый год на заводе построили мартеновский, литейный, листопрокатный и механический цехи, водокачку, главную контору, железнодорожный мост. При полной мощностности мартеновский цех, к примеру, имел девять печей. Три 30-тонных, самых мощных, четыре 20-тонных, а две и во-



все «малютки» — по 5 тонн каждая».

И хотя независимые эксперты из числа иностранцев отмечали, что завод является одним из самых лучших, который когда бы то ни было существовал в Европе, к тому же он очень искусно задуман и расположен...», все же «завалка печей шихтой производилась вручную. Также вручную разгружался и сортировался весь железный лом, поступавший на шихтовый двор. Уборка слитков и изложниц производилась паровыми кранами. Но кранов на всем заводе имелось в то время всего лишь три. Еще хуже было в прокатных цехах: они не имели ни одного крана. На блюминге кантовка 200-пудовых слитков при нагреве и прокатке, а также выдача их из печи производилась ручным способом. На всех прокатных станах подача многопудовых заготовок раскаленного металла осуществлялась на тележках ручным способом. Вручную орудовали вальцовщики, а это было не только тяжело, но и очень опасно для жизни. Стоило только вальцовщику стана на миг замешкаться, опоздать подхватить клещами раскаленный прут металла, как он, упущенный, бешено извиваясь, устремлялся по цеху, сжигая и срезая все на своем пути.

В сортовых цехах каждый из трех станов имел камерную нагревательную печь с ручной посадкой. Продукция металлургического завода тяжелая и громоздкая. Однако она вся переносилась и грузилась вручную. Руками и горбом перетаскивались металлоизделия в склад готовой продукции, вручную под «Дубинушку» грузились они в вагоны. Верхом механизации была прокладка в некоторых цехах узкоколейных путей».

По материалам книги
«110 лет в металлургии»

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



6 апреля юбилей отметит ведущий инженер по инструменту ЦМОиАЭ Андрей Демьянович Демидов!

Уважаемый Андрей Демьянович! От всего сердца поздравляем Вас с замечательным юбилеем! Нам очень приятно работать в коллективе с таким профессионалом, как Вы, добрым и отзывчивым человеком! Желаем крепкого здоровья, семейного тепла и благополучия! Пусть каждый день радует хорошими событиями!

Коллектив ЦМОиАЭ

В апреле юбилейные дни рождения празднуют сотрудницы экспресс-лаборатории ЭСПЦ-2 Марина Александровна Никитина и Наталья Сергеевна Кыласова!

В августе 1992 года сразу после завершения обучения Марина Александровна пришла на наше предприятие лаборантом химического анализа. Через 10 лет, накопив бесценный опыт и пройдя необходимую подготовку, она была назначена сменным инженером. В этой должности Марина Никитина зарекомендовала себя ответственным и добросовестным специалистом и до сих пор направляет работу целой бригады.

С ноября 2011 года после перевода с завода «Баррикады» лаборант химического анализа Наталья Сергеевна Кыла-

сова успешно освоила специфику работы на нашем предприятии и по сей день достойно трудится в экспресс-лаборатории на благо комбината.

*Мы вас сегодня поздравляем
И рады искренне за вас!
И в день рождения желаем,
Чтоб сил не кончился запас.
Чтоб красота не увядала,
Здоровье не давало сбой,
Чтобы всегда всего хватало,
Довольны были вы собой.
Чтоб счастье нежною заботой
Вас окружило навсегда,
И чтоб любовь была без квоты
На очень долгие года!*

Коллектив экспресс-лаборатории ЭСПЦ-2

1 апреля юбилей отметила врач, заведующий фельдшерскими пунктами Майя Михайловна Удалова!

Коллектив фельдшерских пунктов предприятия тепло поздравляет своего руководителя со столь значимым событием и посвящает эти строки:

*Сегодня, в славный День рождения,
В Ваш адрес наши поздравления.
Желаем света и тепла,
Желаем мира и добра,
Здоровья крепкого навек,
Всего, чем счастлив человек.
Пусть все доброе, светлое, лучшее
Вашим спутником станет всегда,
Пусть сбываются думы заветные,
Пусть душа не болит никогда!*