

КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ



Газета выходит с 7 ноября 1925 г. • № 22 (155) 9 августа 2017 г. • Распространяется бесплатно

ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВА

ОТРАБОТАЛИ ПОЛОЖИТЕЛЬНО

Итоги работы комбината «Красный Октябрь» в июле и планы на август комментирует директор по производственным активам Роман Машков.

— Производственные подразделения комбината в минувшем месяце выполнили и перевыполнили плановые показатели. Стали выплавлено 31825 тонн (109% от плана), изготовлено проката на 107% от плана, сдача готовой продукции в тоннах составила 105% от плана. Металлопроката реализовано на 1 млрд 351 млн рублей. Изначально плановая цифра по сдаче составляла 1 млрд 307 млн, но, наблюдая ритмичную работу всех подразделений, мы решили взять на себя дополнительные обязательства. В связи с этим, в частности, был изменен график работы на стане «1400». Фактически на стане прокатано 693 тонны, что составляет 211% от плановых цифр. Готовой продукции сдано 610 тонн, перевы-

полнение составило 195%. Таким образом, за счет комплектации с других подразделений производительность на стане «1400» повышена в два раза.

В июле в пролете «Южный» ООМ ОКЦ проведен ремонт обдирочно-шлифовального станка Ш7-05. Запущены две отжиговые печи РР-KZA-26/900 (Bosio) в ООЛП ЛПЦ, которые ранее работали в тестовом режиме. Ввод в строй данного оборудования положительно скажется на выполнении гособоронзаказа по ряду марок, где требуется контроль обезуглероженного слоя на листовом прокате.

Во второй раз выплавлены крупнотоннажные слитки из нержавеющей стали для выполнения совместного заказа с заводом «Красный Октябрь». Шесть



слитков развесом 39,5 тонны направлены на «вторую площадку» для дальнейшего запуска в производство продукции гражданского назначения для отрасли атомной энергетики.

Из негативных моментов отмечу снижение загрузки производства. Однако этот процесс наблюдается ежегодно и является летним фактором.

Производственное задание на август включает выплавку стали в количестве 35964 тонн, производство проката в количестве 26060 тонн и сдачу готовой продукции в количестве 24713 тонн на сумму 1 млрд 391 млн. Для выполнения этой программы у комбината есть все необходимые ресурсы, в случае получения дополнительных заказов

мы будем стремиться к наращиванию производства.

Добавлю, что сейчас на предприятии ведется серьезная работа по борьбе за качество продукции. Видоизменяются технологические инструкции с целью улучшения качества: в частности, снижение отбраковки металлопроката по ультразвуковому контролю.

ХОРОШАЯ НОВОСТЬ

ОТЛИЧНЫЙ ПОСТАВЩИК

АО «Первоуральский новотрубный завод» (ПНТЗ) признало ВМК «Красный Октябрь» отличным поставщиком за трубную заготовку.

По результатам оценки поставщиков металлопродукции на ПНТЗ «Красный Октябрь» набрал 95,5 балла по итогам II квартала 2017 года и перешел, таким образом, из разряда «удовлетворительных» поставщиков в разряд «отличных». По данным цеха технического контроля ПНТЗ, за II квартал 2017 года количество несоответствий по металлу, выявленных при переработке трубной заготовки комбината, уменьшилось по сравнению с I кварталом текущего года и составило 1,21% от количества предъявленной продукции. В I квартале 2017 года этот показатель составлял 2,38%.

Улучшение оценки связано с улучшением следующих показателей: «Качество продукции в состоянии поставки», «Качество продукции при переработке», «Количество рекламаций», «Соблюдение сроков поставок» и «Результативность мер по устранению причин несоответствий».



В ЦЕХАХ «КРАСНОГО»

НА РАБОЧИХ СОБРАНИЯХ

Начало августа было ознаменовано проведением рабочих собраний во всех цехах предприятия. Начальники цехов доложили об июльских результатах работы своих подразделений, а представители администрации комбината ответили на вопросы персонала и рассказали об общей ситуации на «Красном Октябре».

2 августа собрание проходило в ОКЦ, в сменах 01 и 04. Начальники смен осветили результаты деятельности рабочих коллективов за месяц. На стане «1150» смена 01 фактически прокатала 6544 тонны металла (план — 5982 тонны). На КЗС проката не было, но коллектив готовил металл для всех рабочих смен. Отмечена оперативная и качественная работа механиков и электриков.

В смене 04 на стане «1150» прокатано 7180 тонн (план — 5816 тонн). На КЗС прокатано 6912 тонн (план — 6634 тонны). Смена 04 заняла первое место по итогам производства на стане «1150» в июле. В обеих сменах на стане «1150» брака по прокату не отмечено, есть незначительный брак по нагреву, укладываемый в нормативные показатели. На КЗС в смене 04 брак по прокату — 0,01% при нормативе 0,03%.

В целом цех выполнил план по сдаче на стане «1150» с показателем в 113%, на КЗС — в 117%. Отгрузка на блюминге составила 112% от плана, на КЗС — 95%. Отмечена хорошая экономия электроэнергии на стане «1150», расход

газа укладывается в норматив. На КЗС есть перерасход по газу, обусловленный износом изоляции методической печи и работой на технической воде. В целом по ОГП по энергоносителям сработали без превышения установленных норм.

3 августа рабочее собрание проходило в ЦОМП. В июле цех сдал 17728 тонн проката (план — 17507 тонн), из них 1163 тонны никелевой и 522 тонны хромистой нержавеющей стали. По словам начальника цеха Эдуарда Типера, места среди смен по обдирке, правке, обработке на наждаках и упаковке распределились следующим образом: первое место заняла смена 04, второе — смена 01, третье — смена 03 и четвертое — смена 02.

Перерасход энергетических ресурсов не допущен. Начальником цеха отмечено снижение технологической дисциплины по сравнению с предыдущими месяцами, поставлена задача усилить контроль в этом направлении.

В августе план по сдаче составляет 18523 тонны, в том числе 4938 тонн проката на экспорт, 917 тонн никелевой и 658 тонн хромистой нержавеющей ста-

ли. На участке обдирки предстоит обработать 7600 тонн металла, на наждаках — 5375 тонн.

4 августа рабочее собрание было организовано в коллективе смены 03 ЭСПЦ-2. За минувший месяц в цехе было выплавлено более 30 тысяч тонн стали. При допустимом уровне по браку в 0,60% брак в ЭСПЦ-2 составил 0,37%.

Смена 03 в общей сложности выплавляла за месяц 8508 тонн стали (план — 7300 тонн) на печах ДСП-5 и ДСП-6. По выплавке на печи № 5 первое место заняла смена 04, второе место — смена 02 и третье место — смена 03. Отмечен перерасход электроэнергии на печи-ковше и ДСП-5.

Начальник цеха Павел Петров поставил перед коллективом задачи на август: экономия электроэнергии, графитированных электродов, ферросплавов, стабильная выплавка девяти плавов в сутки с ДСП № 5, достижение времени плавки в 2 часа 27 минут на ДСП № 5, а также достижение времени обработки нержавеющей марок стали на УВС-130 в 2 часа 30 минут.


НОВОСТИ


РЕМОНТЫ В ЛПЦ

За минувший месяц в листопрокатном цехе был выполнен большой объем текущих и плановых ремонтов оборудования. Самые значительные и трудоемкие работы проведены на стане «2000».

Специалистами ЛПЦ совместно с отделением № 2 ЦРМО произведена замена левого и правого вертикальных валков на вертикальной клети стана «2000», гидроцилиндра уравнивания правого вертикального валка, а также ревизия гидроцилиндра левого вертикального валка. Работы проводились под руководством механика участка ОГП ЛПЦ **Тимофея Глазкова** и старшего мастера по ремонту механического оборудования **Николая Козлова**.

Отмечено, что новый преобразователь синхронного двигателя клети «Кварто»,

запущенный в июне, работает стабильно и без сбоев.

С 27 июля по 2 августа проведена ревизия подушек верхнего опорного валка клети «Кварто» стана «2000». Работы проводились силами сотрудников ЛПЦ под руководством мастера по ремонту металлургического оборудования **Владимира Кулакова**.

Выполненные ремонтные работы на стане «2000» приведут к повышению качества выпускаемой продукции и снижению простоев оборудования.

ФУНДАМЕНТ ГОТОВ

В обдирочном пролете ЦОМП продолжают работы по строительству новой линии обработки проката. Завершена подготовка фундамента для бесцентрово-токарного станка PL-250 и двухвалковой правильной машины RL-250.

Фундамент для двух агрегатов будет общим, а монтаж оборудования начнется после того, как завершится необходимая процедура выдержки бетона. Монтаж будет осуществляться силами сотрудников комбината под руководством специалистов фирмы-поставщика.

Отметим, что частично завершен монтаж бесцентрово-токарного станка PL-370: установлены нижняя часть станины, входной транспортный рольганг, бак

для смазочно-охлаждающей жидкости, стеллаж загрузки и гидравлическое оборудование.

Поэтапно продолжают работы и на печном участке. Остается демонтировать четыре старые закалочные печи. На их месте будут смонтированы новые термические печи — все необходимое оборудование находится на предприятии. В настоящее время на этапе прокладки кабелей остаются четыре новых печи.



ДЕТСКИЙ ОТДЫХ — 2017

СПАСИБО МАМЕ, ПАПЕ ЗА ТО, ЧТО Я В АНАПЕ!

95 детей сотрудников «Красного Октября» отправились на отдых в летний оздоровительный лагерь города Анапы.

Волгоград провожал группу краснооктябрьцев ранним утром. Однако это не испортило хорошего настроения ребят, отправляющихся на отдых, да и взволнованные родители успели на работу вовремя. «Такую многочисленную группу мы еще не провожали», — сообщила нам дежурная по вокзалу. Досмотр вещей и посадка в вагоны прошли организованно.

В дороге дети делились своими ожиданиями от предстоящего отдыха.

— Я был на море, но в спортивном лагере и всего одну неделю. Здесь, я думаю, будет больше свободного времени и больше развлечений, но если будут спортивные соревнования, то обязательно приму участие, — сообщил **Роман Крюков** (11 лет), родители которого работают в ЦФЛ.

— А я первый раз еду на море, — поддержала разговор **Дарья Митрофанова** (13 лет, мама трудится в ЦЭВХМП). — Мне мама рассказывала о своих впечатлениях о море, но я хочу его увидеть и составить свое мнение. От лагеря жду веселья и позитива, новых знакомств, хочу запи-

саться в театральном кружке — смотрела на сайте лагеря, очень понравилось.

Анапа встретила путешественников рассветом и теплым ветерком. На платформе уже ждали приветливые вожатые. Путь на автобусах от железнодорожного вокзала до лагеря занял всего 10 минут. «Вау, как круто! Класс!» — слышались возгласы ребят, оказавшихся на территории ДОЛ «Волна».

Медицинский осмотр — обязательная процедура — прошел довольно быстро, и ребята отправились в дружеские объятия своих вожатых, кстати, оказавшихся нашими земляками, волгоградцами. После размещения и сытного завтрака дети были сразу вовлечены в организованную, насыщенную разными мероприятиями жизнь лагеря.

— Самый сложный — адаптационный период, два-три дня, — говорит **Елена**, руководитель педагогического состава. — В это время ребят необходимо занять максимально, чтобы не осталось времени для грусти от расставания со своими род-

ными. Все вожатые — студенты педагогических вузов, прошедшие специальное обучение. Сформировано шесть отрядов, в каждом от 18 до 24 детей, расселение по четыре-пять человек в комнате. Весь отдых ребят пройдет под общей темой «Терра Инкогнито». Каждый отряд в течение смены будет участвовать в развивающих и спортивных мероприятиях, не забывая при этом оздоравливаться, купаясь в море два раза в день при соответствующих температурах воды и воздуха. Поскольку жизнь маленьких краснооктябрьцев обещает быть насыщенной, рекомендуемое время для звонков из дома — период дневного отдыха (с 14.00 до 16.00).

Для сопровождающих была проведена экскурсия по обширной территории лагеря. Здесь все предусмотрено для полноценного отдыха детей: уютные комнаты, большие спортивные площадки, просторные кабинеты для кружковых занятий, светлая столовая. Порадовал гостей

и пляж — чистый, обустроенный, где есть все необходимое для безопасного купания в море: ограничительные буйки, навес от солнца, смотровая вышка и комната медицинской помощи.

Довольные лица детей убеждали сопровождающих в том, что им здесь нравится. На вопрос: «Что передать родителям?» ответ был таким: «Спасибо маме, папе за то, что я в Анапе! У нас все хорошо!». В свою очередь, мамы и папы — сотрудники «Красного Октября» благодарят администрацию предприятия за предоставленную их детям возможность отдохнуть у моря совершенно бесплатно.

Информация для родителей: по организационным вопросам можно обращаться к руководителю педагогического состава **Елене** по телефону 8-902-362-19-87, а также в Viber и WhatsApp. Фотографии размещены на сервере по адресу: \\mzko-control3\vmkko\Мероприятия\2017\Анапа!



ПРОФЕССИОНАЛ**ОПЕРАТОР
С СОЛНЕЧНОЙ ФАМИЛИЕЙ**

Целеустремленность — неотъемлемое качество тех, кто хочет достичь большего, чем имеет на сегодняшний день. А для тех, кто еще и по-настоящему гордится своей профессией, вообще кажется — горы по плечу.

Андрей Солнышкин пришел на «Красный Октябрь», как он сам выражается, по «генетической предрасположенности», ведь он выходец из настоящей трудовой династии. Когда-то в мартеновском цехе сталеваром работал его дед **Александр Молоканов**, на заводе трудились его бабушка, папа **Владимир Солнышкин**, мама и крестная.

Сам Андрей начал осваивать профессию металлурга в 2005 году в сортопрокатном цехе, где работал вальцовщиком. Спустя три года парень устроился на блюминг клеймовщиком-уборщиком горячего металла. Позже по ходатайству старшего мастера **Александра Беседина** его перевели на

должность оператора стана «1150». Наставниками для молодого специалиста стали **Евгений Квачев** и **Евгений Свистунов**. Они помогли ему быстро вникнуть во все нюансы этой ответственной профессии.

— Профессия оператора требует наличия многих качеств, таких как внимательность, расторопность, умение оперативно принимать верные решения. Металл и его поведение нужно чувствовать на расстоянии, — говорит Андрей Солнышкин.

Андрей — парень волевой и принципиальный. Сначала он прошел училище, затем продолжил обучение в строительном техникуме, а в ближайшее время планирует поступать в технический университет по металлургической специальности «Обработка металлов давлением».

— Моя профессия одна из самых необычных в городе. На весь Волгоград наберется, пожалуй, не

более 15 специалистов с такой спецификой работы. И это еще раз подстегивает меня на достижение все новых и новых результатов.

Андрей — увлекающаяся личность. Долгое время он всерьез занимался исторической реконструкцией. Сейчас свободного времени у специалиста стало гораздо меньше, но это не мешает ему принимать участие в тематическом фестивале «Царицын».

— С коллективом мне всегда везло, от моих первых наставников до сегодняшних коллег. Отдельную благодарность хочется выразить моим бывшему и настоящему руководителям **Сергею Марченко** и **Максиму Емельяненко**. Они мне очень помогли в освоении профессии, показали, куда нужно расти и к чему стремиться.

Андрей признается, что главное его желание — не просто сделать карьеру, а оставить после себя достойный след, чтобы по прошествии лет коллеги с теплом вспоминали о человеке с солнечной фамилией.

Софья ПАШКОВСКАЯ

МОЛОДЫЕ КАДРЫ**ТОНКОСТИ РЕЗКИ**

Резчик 5-го разряда ОПТЛ ЛПЦ Артем Чернышёв пришел на «Красный Октябрь» три года назад после окончания колледжа и сразу показал себя понимающим, трудолюбивым и перспективным работником.

— Моим наставником был резчик **Владимир Егорович Плотников**, учил осваивать профессию и резчик **Александр Ольхов** (сейчас — обработчик металла). Они многое в меня вложили, и в целом коллектив отделения очень дружный и отзывчивый — без помощи здесь никто не остается. Поначалу было тяжело привыкнуть к новой работе, но постепенно я освоился. Поддерживали и родные: мои бабушка и дедушка работали на тракторном заводе, так что о труде металлурга имеют представление и мой выбор профессии одобряют. В дальнейшем я планирую получить высшее образование по профильной специальности в техническом вузе.

Артем Чернышёв работает на агрегате четырехсторонней резки (СКМЗ). Режет горячекатаный и холоднокатаный лист толщиной 0,8—5 мм. Когда есть возможность, помогает правильщикам, на участках сортировки и упаковки.

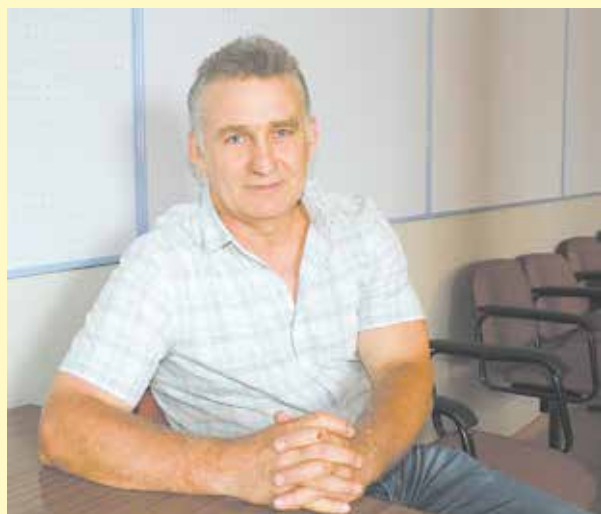
— Лист загружается на агрегат, затем выставляются настройки, необходимые для заданной по-

резки. За смену обработку проходит минимум 30 тонн проката. Труд резчика в основном ручной и физически тяжелый, ведь каждый лист весит порядка 10—80 килограммов.

Порезка листового металла разных марок происходит с соблюдением заданных размеров и допусков. Лист подается к агрегату вручную, а после резки надо убрать металл и транспортировать его в указанные места, разложить по сортам и маркам. Поэтому резчик должен знать принцип работы грузозахватных и грузоподъемных механизмов, основы строповки, подъема и перемещения грузов. Кроме того, я слежу за состоянием оборудования, участвую в ремонтах, — рассказывает молодой специалист.



— Как только Артем поступил к нам в цех, он сразу хорошо себя зарекомендовал, — комментирует мастер участка отделки ОПТЛ ЛПЦ **Юрий Клинков**. — Он отлично разбирается в оборудовании и прекрасно знает агрегат, на котором работает. Артем перенял у своего наставника все необходимые знания и является одним из самых перспективных молодых специалистов.

С ЮБИЛЕЕМ!**10 августа 60-летие отмечает председатель профсоюзного комитета предприятий «Красный Октябрь» Сергей Николаевич Белоусов!**

Сергей Николаевич был направлен на завод «Красный Октябрь» по распределению в 1976 году после окончания Волгоградского металлургического техникума. Выпускник получил диплом по специальности «Техник-механик по ремонту металлургического оборудования». Отработав несколько месяцев слесарем по ремонту металлургического оборудования, Сергей Николаевич был призван в армию, а в 1978 году вернулся на «Красный Октябрь». Он поступил на стан «750» ОКЦ слесарем, а при вводе в строй КЗС в 1993 году был назначен там мастером-механиком. В 2005 году занял пост заместителя главного меха-

ника по прокатному производству, спустя два года за заслуги перед предприятием получил почетное звание «Лауреат премии им. П. А. Матевосяна». Профсоюзную организацию Сергей Николаевич Белоусов возглавил в 2014 году.

Уважаемый Сергей Николаевич! Поздравляем Вас с замечательным юбилеем! Желаем крепкого здоровья, благополучия и успехов во всех задуманных планах! Оставайтесь таким же оптимистичным, бодрым и деятельным человеком!

**Коллектив предприятий
«Красный Октябрь»**



ФОТОФАКТ

ОТКРЫТКА ИЗ ПРОШЛОГО

К нам в редакцию попала открытка с редким почтовым штампом Царицынского металлургического завода. Дата отправки — 12 апреля 1913 года, то есть около года спустя после первого переименования предприятия.

На обратной стороне открытки мы рассмотрели текст (орфография и пунктуация сохранены): «Христос Воскресе! Дорогой Галчонок! Я и бабушка поздравляем тебя с праздниками. Целуем крепко и желаем здоровья. [...]».

На свободном месте для адреса написано: «Влад. Михайловичу/ Доктору Фумели/ Водолечебница доктора Гордона/ Николаевская улица/ г. Таганрог».

Если последние несколько слов в нижнем левом углу — это подпись адресантов, то ее, к сожалению, разглядеть не удалось.

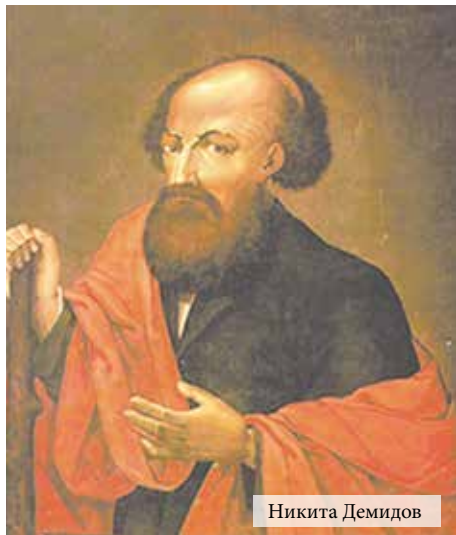


Открытка Люси

ЭТО ИНТЕРЕСНО

КАК МЕТАЛЛУРГИЯ В РОССИЮ ПРИШЛА

4 июня 1705 года Петр I выдал тульскому мастеру-оружейнику Никите Демидову разрешение на строительство металлургических заводов на Урале. Производительность уральских заводов оказалась очень высокой, а их продукция вскоре существенно превзошла общий объем производства всех заводов Европейской России. Уже в 1720 году преимущественно «демидовский» Урал давал по меньшей мере две трети металла страны. Семью Демидовых справедливо считают основоположниками горно-металлургической промышленности России.



Никита Демидов

Никита Демидович Антуфьев (стал Никитой Демидовым в 1702 году) происходил из династии мастеров-оружейников, владел в Туле оружейной фабрикой и чугуноплавильным заводом.

О встрече Демидова с Петром I существует несколько легенд. По одной из них, Никита стал известен царю тем, что почи-

нил сподвижнику Петра, барону Шафирову, его немецкий пистолет, да еще и изготовил точную его копию. По другой, Демидов был единственным из тульских оружейников, взявшимся в 1696 году выполнить заказ царя на изготовление 300 ружей по западному образцу. Петр сделал Демидова поставщиком оружия во время Северной войны,

страция популярной русской художницы Елизаветы Меркурьевны Бём (1843—1914 гг.) под названием «Купимъ себе деревенку, да заживем помаленьку». Альбом открыток в технике хромофотографии, куда вошла и наша находка, был впервые издан Ильей Сергеевичем Лапиным в Париже в промежутке от 1882 до 1907 года. Вероятно, название альбома звучит «Из деревенских воспоминаний» или «Всего понемножку».

Как мы знаем, работники завода заселяли три так называемых района: Русскую деревню, поселки Малая и Большая Франция. Можно предположить, что открытка была отправлена в Таганрог жителями одного из двух поселков.

Интересно, что уже в те годы на территории завода было свое почтовое отделение и функционировало оно как минимум с 1907 года. Подтверждением тому является еще одна открытка, хранящаяся в музее нашего предприятия. Она была адресована некоей мадемуазель Lucy Lureau на «Csaritsynski zavode» (Царицынский завод) и поступила на почту 13 февраля 1907 года. Видимо, мадемуазель Люси была родственницей одного из французских инженеров, последовавшей вслед за ним в Царицын на работу.



Открытка Галчонок

Незачастой почтовый штамп послужил маленькому историческому расследованию и позволил предположить интересные факты о жизни завода и людей, имевших к нему отношение.

Видимо, мадемуазель Люси была родственницей одного из французских инженеров, последовавшей вслед за ним в Царицын на работу.

так как его продукция была значительно дешевле заграничной и одинакового с ней качества.

По указу Петра I в 1702 году оружейнику был передан казенный Невьянский завод на Урале, в 1703 году — две волости в Верхотурском уезде, а 4 июня 1705 года ему было разрешено строить металлургические заводы в Кунгурском районе Урала. С 1716 по 1725 год Демидов основал еще пять предприятий — молотовые заводы Шуралинский и Быньговский, перерабатывающие чугуны Невьянского завода, а также Верхнетагильский, Нижнетагильский и Нижнетагильский заводы.

С 1718 года предприимчивый промышленник стал единственным поставщиком железа, якорей и пушек для русского флота, в результате чего обрел в лице главы Адмиралтейства Федора Апраксина влиятельного покровителя.

К концу царствования Петра I внутренний рынок получил достаточно металла, и страна стала экспортировать железо. Между заводами были проложены дороги, расчищен судоходный путь по реке Чусовой, построены сплавные суда, пристани, склады. Управляющий уральскими казенными заводами инженер Вильгельм де Геннин, посетивший демидовские заводы в 1722 году, отметил, что заводов «таковых великих и прибыточных во всей России и в Швеции едва найдутся ли».

Никита Демидов обладал феноменальной памятью, лично вникал во все детали заводского хозяйства. Он проявлял «рев-



Памятник Петру Первому и Никите Демидову в городе Невьянске

ность к Отечеству», поставляя продукцию в казну по более низкой цене, оказывал помощь деньгами и железом в строительстве Петербурга.

Сын Демидова Акинфий продолжил строительство заводов. В юго-западной части Алтайских гор было открыто свыше 30 рудников, в том числе и знаменитый Змеиногорский. Из его руд в 1743 году было получено первое российское серебро, а вскоре и золото.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

ДЕНЬ ВМФ И ДЕНЬ ВДВ



30 июля в России отметили День Военно-морского флота, а 2 августа — День Воздушно-десантных войск!

Поздравляем всех работников нашего предприятия, отдавших долг Родине на флоте и в составе Воздушно-десантных войск! Коллектив комбината желает вам боевого духа, позитивного настроения, солнечных дней и успехов во всех делах!

ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА И ДЕНЬ СТРОИТЕЛЯ

6 августа в России отметили День железнодорожника, а 13 августа отметят День строителя. Мы поздравляем коллективы железнодорожного цеха и управления капитального строительства с профессиональными праздниками!

Работа железнодорожников и строителей важна и трудна, ваши коллективы вносят свой ценный вклад в обеспечение успешной деятельности комбината «Красный Октябрь». Все сотрудники предприятия дружно поздравляют ЖДЦ и УКС с праздниками! От всей души желаем вам и вашим родным здоровья, уюта, тепла и благополучия!



ОБЪЯВЛЕНИЕ

Уважаемые коллеги!

Страховая компания «СОГАЗ-Мед» приглашает оформить ЭЛЕКТРОННЫЙ ПОЛИС ОМС вам и вашим родственникам! При себе иметь:

Для детей до 14 лет:	Для граждан от 14 лет и старше:
<ul style="list-style-type: none"> свидетельство о рождении; СНИЛС — страховое пенсионное свидетельство (при наличии); оригинал или копию паспорта одного из родителей; полис ОМС (при наличии). 	<ul style="list-style-type: none"> документ, удостоверяющий личность (паспорт гражданина РФ); СНИЛС — страховое пенсионное свидетельство; паспорт одного из родителей (для детей от 14 до 18 лет); полис ОМС (при наличии); фото 3x4 (для родственников).

Обращаться в каб. № 17 (отдел кадров).
Понедельник — четверг — с 8.00 до 16.30, пятница — с 8.00 до 15.00.
Телефон для справок: 8 (8442) 25-35-58 — офис «СОГАЗ-Мед».