



1. Отливка 1<sup>ой</sup> группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 11-10-8-6 ГОСТ 6645-85.
3. Неуказанные литейные радиусы 3мм.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Остальные технические требования по ГОСТ 977-88 и ТУКО-18-90.
6. Покрытие наружных поверхностей грунтовкой ГФ-032 красно-коричневой Т46-10-638-79.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 6<sub>z</sub>.
8. \*Размеры для обработки.
9. Данная крышка входит в сборку подушек рабочих верхних статоров перекачки (см. черт. №1-196411) и статоры привода (см. черт. №1-196-414).

Проект разработан на основании технического задания ЛПЦ ОГП от 17.08.04г. входящий №29.

Цех	ЛПЦ	ОГП	7	ЛПЦ-38-7917
Имя	Удартс	Подпись	Работы	Визитки
Лит-38-568				
Исполн	М.В.Виктор	Лит	Масштаб	Масштаб
Провер	И.И.Иванов	Лит	220	1:5
Мат.об.	И.И.Иванов	Лит	лист	лист 031
И.И.Иванов	И.И.Иванов	Лит	340	ВНЗ 10°
И.И.Иванов	И.И.Иванов	Лит	ОГК	2004г.